

HIGH LIGHT

Das Fachmagazin
der Lichtbranche

Titel: Discovery von Artemide_s. 36



PORTRÄT
MUT Design

Interview

Frank Adomeit

Lichtplanung

Bildungseinrichtungen

Technik

Straßen und Plätze



◀ Ganz links: Die Elemente von ERS können im Design passend zu den Leuchten geliefert werden.

◀ Das zweipolige LEDFix-System ist entwickelt in Anlehnung an die DIN EN 60598 und mit UL 1589 und CSA S22.2 zertifiziert. Der Einsatz auch in international vertriebenen Leuchten ist so sichergestellt.

▶ Auf der Baustelle erlauben die aufeinander abgestimmten Komponenten eine schnelle und sichere Montage.



VERBUNDEN UND VERSORGT

Die LED hat aufgrund ihrer kleinen Ausmaße für reduzierte Leuchtendesigns gesorgt, und inzwischen ist es möglich, dies bis ins Detail weiter zu perfektionieren. Das LEDFix-System von ERS sorgt für sichere Abhängung und gleichzeitig Stromübertragung, sodass sehr filigrane Pendelleuchten möglich werden. Das System wird jetzt um weitere Bausteine ergänzt.

Mit einem speziell entwickelten und für ERS gefertigten Abhängeseil mit integrierter Stromführung werden die Stromzuleitung und Abhängung zusammengeführt, wobei natürlich die Sicherheit der Abhängung genauso garantiert wird wie Stromfluss und Berührungsschutz. Diese HCF-Stromseile verbinden die mechanische Belastbarkeit mit einer sehr guten Leitfähigkeit, die bei circa 90 % des reinen Kupferleiters liegt.

Das System wird laufend erweitert. Mit der LEDFix-Box steht ein Baustein zur Verfügung, der die Kontaktierung und mechanische Befestigung in der Leuchte genauso einfach fortsetzt. Die Leuchte kann im Werk einfach montiert und verdrahtet werden und muss dann vor Ort nur noch über eine per Druckknopf zu bedienende Schneidklemme angeschlossen werden.

So wird sichergestellt, dass auch der Elektrohandwerker auf der Baustelle den Anschluss einfach bewerkstelligen kann. Die LEDFix Box ist im Design auf hochwertige Leuchten ausgerichtet und lässt sich so gut in die Gestaltung der Leuchte integrieren.

Zum Programm gehören auch weitere Systemteile für Baldachine und andere Anschlusselemente, sodass der Leuchtenhersteller die passenden Elemente zusammenstellen kann.

Die Fertigung der Elemente erfolgt in Deutschland im hessischen Lorsch, wo ERS als Anbieter individueller Lösungen in Befestigungstechnik mehr als nur Seilabhängungen entwickelt und fertigt. Das im Jahr 2000 gegründete inhabergeführte Unternehmen hat inzwischen über 50 Mitarbeiter und gerade eine weitere Produktionshalle eröffnet. Grundlage der Produktentwicklung ist eine Systembetrachtung, die eher einen TCO-Ansatz hat (Total



Cost of Ownership) als eine bloße Bereitstellung von Einzelkomponenten. Hier bringt ERS als Lieferant spezifisches Know-how ein, und der Kunde erhält eine Lösung, die oftmals eine leichtere, einfachere Bedienbarkeit durch Monteur oder Anwender beinhaltet. Auch produktionstechnische Ansätze oder eine gewichtsoptimierte oder leistungsoptimierte Lösung.

Eine Stärke bei ERS ist die leistungsfähige Konstruktionsabteilung, die Lösungen für und mit den Kunden entwickelt. Aber auch bei der modernen Fertigung werden inzwischen zusätzlich neue Wege beschritten. Im 3D-Druck entstehen heute nicht nur schnell Muster, sondern auch Serienbauteile. Zur Auswahl stehen Drucker, die Bauteile aus vielen unterschiedlichen Materialien aus einem flüssigen Harz aufbauen sowie eine Multi-JetFusion-Produktionsanlage von HP für PA12-Bauteile, die, sofern Konstruktionsrichtlinien der additiven Fertigung beachtet wurden, bis in den mittleren 10.000er Bereich günstiger sind als vergleichbare Spritzgussteile – wenn man bei der Kalkulation auch Werkzeug- und Konstruktionskosten mit einbezieht.

Erstes bleifreies, RoHS-konformes Befestigungssystem

Zur Messe in Frankfurt wird nun eine weitere Problemlösung präsentiert. Die Verwendung von bleifreien metallischen Legierungen auf Zink- und/oder Aluminium-Basis garantiert einen regelkonformen Einsatz auch nach dem Ablauf der Sondergenehmigung für Messing (Ms58 bzw. CuZn39Pb3) nach dem 21. Juli 2021.

Das LEDFix-System wird dazu um eine zweipolige Variante gleicher, leichter und sicherer Bedienbarkeit erweitert, auch erste Leuchtenentwicklungen mit Kunden werden zur Messe präsentiert werden. Dieser wichtige nächste Schritt ermöglicht es, auch weitere komplexere Leuchtensysteme mit einer minimalisierten Aufhängung auszustatten. In diesem System "Basis 2-polig mit Cage-Clamp" kann auch werkseitig im Gehäuse oder Baldachin vormontiert werden. Die integrierte Cage-Clamp sorgt für bedienerfreundliches Kontaktieren mittels interner Leuchtenverkabelung. Das für diese Variante verwendete HCF Stromseil 2polig hat jeweils 0,5mm² Kupferquerschnitt. ◀



CABLE · CONNECTORS · COMPLETE SOLUTIONS

SPECIALISTS IN CABLE



**Weltweit Ihre
beste Verbindung!**

Stecksysteme für die LED-Technik

bis zu 3Amp:
12V 36 Watt, 24V 72 Watt

bis zu 8Amp:
12V 100 Watt, 24V 200 Watt

>> IP20, >> IP44, >> IP67

4LED für RGB oder
Kaltweiß / Warmweiß

HighLED für die
Verdrahtung von 250V
direkt auf die LED-Platine

**Besuchen Sie
uns in Frankfurt!**

light+building

8. – 13. März 2020 in Frankfurt
Halle 8.0 / Stand A40



Alfons Rüschenbaum GmbH
Trift 25 – 26 · 59757 Arnsberg
Tel. +49 2932 9766-0 / Fax -44
info@rueschenbaum.de
www.rueschenbaum.de

– seit 1926 Partner der Leuchtenindustrie –